

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
Республиканское унитарное предприятие «Белорусский институт строительного
проектирования» Управления делами Президента Республики Беларусь
220088, г. Минск, ул. Смоленская, 15

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 06.1934.23

Дата регистрации «	26	»	июня	2023	г.
Действительно до «	26	»	июня	2028	г.
Продлено до «		»			г.
Продлено до «		»			г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Клей-пены полиуретановые однокомпонентные торговой марки «ТЕХНОНИКОЛЬ»: «Клей-пена ТЕХНОНИКОЛЬ PROFESSIONAL для пенополистирола», «Клей-пена ТЕХНОНИКОЛЬ LOGICPIR», «Клей ТЕХНОНИКОЛЬ 508 PROFESSIONAL».

2. Назначение

Для приклеивания тепло-, звукоизоляционных плит из прессованного и экструзионного пенополистирола (XPS), плит из пенополиизоцианурата (PIR), каменной ваты, декоративных (облицовочных) плит (панелей) из дерева, стали, ПВХ, плит OSB, фанеры, гипсоволкнистых, гипсокартонных и стекломангнитных листов.

3. Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «ЗАВОД ТЕХНОФЛЕКС», Российская Федерация, 390042, Рязанская область, г. Рязань, ул. Прижелезнодорожная, д. 5 (адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Филиал «Строительная химия» ООО «ЗАВОД ТЕХНОФЛЕКС», Российская Федерация, 390047, Рязанская область, г. Рязань, район Восточный Промузел, д. 21).

4. Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «ТехноНИКОЛЬ-Строительные Системы», Российская Федерация, 129110, г. Москва, улица Гиляровского, д. 47, стр. 5, этаж 5, помещение I, комната 13.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний научно-исследовательской и испытательной лаборатории бетонов и строительных материалов филиала БНТУ «Научно-исследовательский политехнический институт» (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0024) № 1230 от 21.06.2023;
протокола испытаний Лаборатории Сертификационных и Независимых Технических испытаний общества с ограниченной ответственностью «СИНТИлаб» (аттестат аккредитации № ВУ/112 2.5176) № 1564-1-23 от 20.06.2023;
протокола испытаний Лаборатории Сертификационных и Независимых Технических испытаний общества с ограниченной ответственностью «СИНТИлаб» № 1564-2-23 от 20.06.2023;
отчета о проверке системы производственного контроля от 18.05.2023.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства Республиканское унитарное предприятие «Белорусский институт строительного проектирования» Управления делами Президента Республики Беларусь осуществляет инспекционный контроль производства продукции ООО «ЗАВОД ТЕХНОФЛЕКС», Российская Федерация.

7. Особые отметки

Пример маркировки на баллоне Клей-пены ТЕХНОНИКОЛЬ PROFESSIONAL для пенополистирола: торговый знак изготовителя; Клей-пена ТЕХНОНИКОЛЬ PROFESSIONAL для пенополистирола; ТЕХНОНИКОЛЬ; краткое описание продукции и ее области применения; меры предосторожности; краткая характеристика опасности; меры по безопасному обращению; СТО 72746455-3.6.10-2016; 18 месяцев с даты производства; инструкция по применению; температурный интервал применения; 600 г; 1000 мл; 1. Филиал «Строительная химия» ООО «Завод Технофлекс», 390047, Рязанская обл., г. Рязань, Восточный Промузел, д. 21 тел. +7(4912)911-342. 2. ООО «ТН-Алубуга», 423601, Республика Татарстан, район Елабужский, ул. Ш-2 (ОЭЗ «Алубуга» территория), здание 15/2А. Тел. 8(85557)5-26-08); штрих-код; QR-код; сайт изготовителя (www.tn.ru); контактный номер телефона технического специалиста для консультации (8 800 600 05 65).

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа



В.Е.Корото

26

июня

2023

г.

№ 0021469

М.П.

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№1

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 4

ТС 06.1934.23

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

клей-пены полиуретановые однокомпонентные торговой марки «ТЕХНОНИКОЛЬ»: «Клей-пена ТЕХНОНИКОЛЬ PROFESSIONAL для пенополистирола», «Клей-пена ТЕХНОНИКОЛЬ LOGICPIR», «Клей ТЕХНОНИКОЛЬ 508 PROFESSIONAL», предназначенные для приклеивания тепло-, звукоизоляционных плит из прессованного и экструзионного пенополистирола (XPS), плит из пенополиизоцианурата (PIR), каменной ваты, декоративных (облицовочных) плит (панелей) из дерева, стали, ПВХ, плит OSB, фанеры, гипсоволкнистых, гипсокартонных и стекломагнетитных листов.

Таблица

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
Клей-пена ТЕХНОНИКОЛЬ PROFESSIONAL для пенополистирола			
1.	Внешний вид, дефекты внешнего вида отвердевшей пены. Структура пены	ГОСТ 17177 р.5	Образец отвержденной пены, серого цвета. Пена имеет равномерную пористую структуру
2.	Время высыхания (образования поверхностной пленки) до степени 2, мин: - при температуре 0 °С; - при температуре 35 °С	ГОСТ Р 59599 п. А.4	20
			6
3.	Время полной полимеризации, мин: - при температуре 0 °С; - при температуре 35 °С	ГОСТ Р 59599 п. А.4	24
			8
4.	Водопоглощение по объему за 24 часа, %: - при полном погружении; - при частичном погружении	ГОСТ 17177 р. 10	5,63 1,86
5.	Выход из баллона при ширине полосы 30 мм, м.п.	Методика Лаборатории Сертификационных и Независимых Технических испытаний ООО «СИНТИлаб» № 03-МТ-040-2021-12	35

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
6.	Теплопроводность пенополиуретана, Вт/(м·К)	СТБ 1618	0,036
7.	Прочность сцепления с основанием при равномерном отрыве, МПа (характер разрушения) Температура нанесения и полимеризации пены 20 °С - бетон; - керамический кирпич; - газосиликатные блоки; - древесина; - плиты древесностружечные OSB; - битумная поверхность; - ПВХ мембрана. Температура нанесения и полимеризации пены 0 °С - бетон; - керамический кирпич; - газосиликатные блоки; - древесина; - плиты древесностружечные OSB; - битумная поверхность; - ПВХ мембрана.	ГОСТ 14760	0,70 (по плоскости склеивания)
			0,67 (по клею)
			0,58 (по клею)
			0,64 (по клею)
			0,86 (по клею)
			0,45 (по клею)
			0,67 (по клею)
			0,55 (по плоскости склеивания)
			0,51 (по клею)
			0,42 (по клею)
			0,56 (по клею)
			0,61 (по клею)
			0,38 (по клею)
			0,51 (по клею)
8.	Прочность сцепления клеевого состава с теплоизоляционным материалом, МПа Температура нанесения и полимеризации пены 20 °С - плиты пенополистирольные EPS; - плиты пенополистирольные XPS; - плиты из пенополиизоцианурата PIR; - плиты из пенополиизоцианурата PIR с обложкой из стеклохолста; - плиты из пенополиизоцианурата PIR с обложкой из фольги.	СТБ 1621 п. 7.11	0,215
			0,214
			0,120
			0,203
			0,178

№ 0048026

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№1

к техническому свидетельству

Лист 2
Листов 4

ТС 06.1934.23

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
	Температура нанесения и полимеризации пены 0 °С		
	- плиты пенополистирольные EPS;		0,176
	- плиты пенополистирольные XPS;		0,175
	- плиты из пенополиизоцианурата PIR;		0,183
	- плиты из пенополиизоцианурата PIR с обложкой из стеклохолста;		0,173
	- плиты из пенополиизоцианурата PIR с обложкой из фольги.		0,160
Клей-пена ТЕХНИКОЛЬ LOGICPIR			
9.	Внешний вид, дефекты внешнего вида отвердевшей пены. Структура пены	ГОСТ 17177 р.5	Образец отвержденной пены, голубого цвета. Пена имеет равномерную пористую структуру
10.	Время высыхания (образования поверхностной пленки) до степени 2, мин:	ГОСТ Р 59599 п. А.4	
	- при температуре минус 10 °С;		24
	- при температуре 35 °С		5
11.	Время полной полимеризации, мин:	ГОСТ Р 59599 п. А.4	
	- при температуре минус 10 °С;		25
	- при температуре 35 °С		7
12.	Выход из баллона при ширине полосы 30 мм, м.п.	Методика Лаборатории Сертификационных и Независимых Технических испытаний ООО «СИНТИлаб» № 03-МТ-040-2021-12	38

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
13.	Прочность сцепления с основанием при равномерном отрыве, МПа (характер разрушения)	ГОСТ 14760	0,61 (по плоскости склеивания)
	Температура нанесения и полимеризации пены 20 °С		
	- бетон;		
	- керамический кирпич;		
	- газосиликатные блоки;		
	- древесина;		
	- плиты древесностружечные OSB.		
	Температура нанесения и полимеризации пены минус 10 °С		
	- бетон;		
	- керамический кирпич;		
- газосиликатные блоки;			
- древесина;			
- плиты древесностружечные OSB.			
14.	Прочность сцепления клеевого состава с теплоизоляционным материалом, МПа	СТБ 1621 п. 7.11	0,165
	Температура нанесения и полимеризации пены 20 °С		
	- плиты пенополистирольные EPS;		
	- плиты пенополистирольные XPS.		
	Температура нанесения и полимеризации пены минус 10 °С		
	- плиты пенополистирольные EPS;		
- плиты пенополистирольные XPS.			
Клей ТЕХНОНИКОЛЬ 508 PROFESSIONAL			
15.	Внешний вид, дефекты внешнего вида отвердевшей пены. Структура пены	ГОСТ 17177 р.5	Образец отвержденной пены, фиолетового цвета. Пена имеет равномерную пористую структуру

№ 0048027

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

к техническому свидетельству

№1

Лист 3
Листов 4

ТС 06.1934.23

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
16.	Время высыхания (образования поверхностной пленки) до степени 2, мин:	ГОСТ Р 59599 п. А.4	
	- при температуре минус 10 °С;		20
	- при температуре 35 °С		9
17.	Время полной полимеризации, мин:	ГОСТ Р 59599 п. А.4	
	- при температуре минус 10 °С;		24
	- при температуре 35 °С		8
18.	Прочность сцепления с основанием при равномерном отрыве, МПа (характер разрушения)	ГОСТ 14760	
	Температура нанесения и полимеризации пены 20 °С		0,62 (по плоскости склеивания)
	- бетон;		0,57 (по клею)
	- керамический кирпич;		0,50 (по клею)
	- газосиликатные блоки;		0,62 (по клею)
	- древесина;		
	- плиты древесностружечные OSB;		0,82 (по клею)
	- битумная поверхность;		0,45 (по клею)
	- ПВХ мембрана.		0,66 (по клею)
	Температура нанесения и полимеризации пены минус 10 °С		
	- бетон;		0,50 (по плоскости склеивания)
	- керамический кирпич;		0,47 (по клею)
	- газосиликатные блоки;		0,43 (по клею)
	- древесина;		0,51 (по клею)
- плиты древесностружечные OSB;	0,70 (по плоскости склеивания)		

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение	
	- битумная поверхность;	ГОСТ 14760	0,33 (по клею)	
	- ПВХ мембрана.		0,57 (по клею)	
19.	Прочность сцепления клеевого состава с теплоизоляционным материалом, МПа	СТБ 1621 п. 7.11		
	Температура нанесения и полимеризации пены 20 °С			
	- плиты пенополистирольные EPS;			0,223
	- плиты пенополистирольные XPS;			0,224
	- плиты из пенополиизоцианурата PIR;			0,205
	- плиты из пенополиизоцианурата PIR с обложкой из стеклохолста;			0,196
	- плиты из пенополиизоцианурата PIR с обложкой из фольги;			0,185
	- каменная вата.			0,088
	Температура нанесения и полимеризации пены минус 10 °С			
	- плиты пенополистирольные EPS;			0,186
	- плиты пенополистирольные XPS;			0,200
	- плиты из пенополиизоцианурата PIR;			0,185
	- плиты из пенополиизоцианурата PIR с обложкой из стеклохолста;			0,150
	- плиты из пенополиизоцианурата PIR с обложкой из фольги;			0,166
- каменная вата.	0,070			
20.	Выход из баллона, м.п.:	Методика Лаборатории Сертификационных и Независимых Технических испытаний ООО «СИНТИлаб» № 03-МТ-040-2021-12		
	- при ширине полосы 30 мм;			35
	- при ширине полосы 15 мм			60

№ 0048028

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ
к техническому свидетельству

№1

Лист 4
Листов 4

ТС 06.1934.23

Окончание таблицы

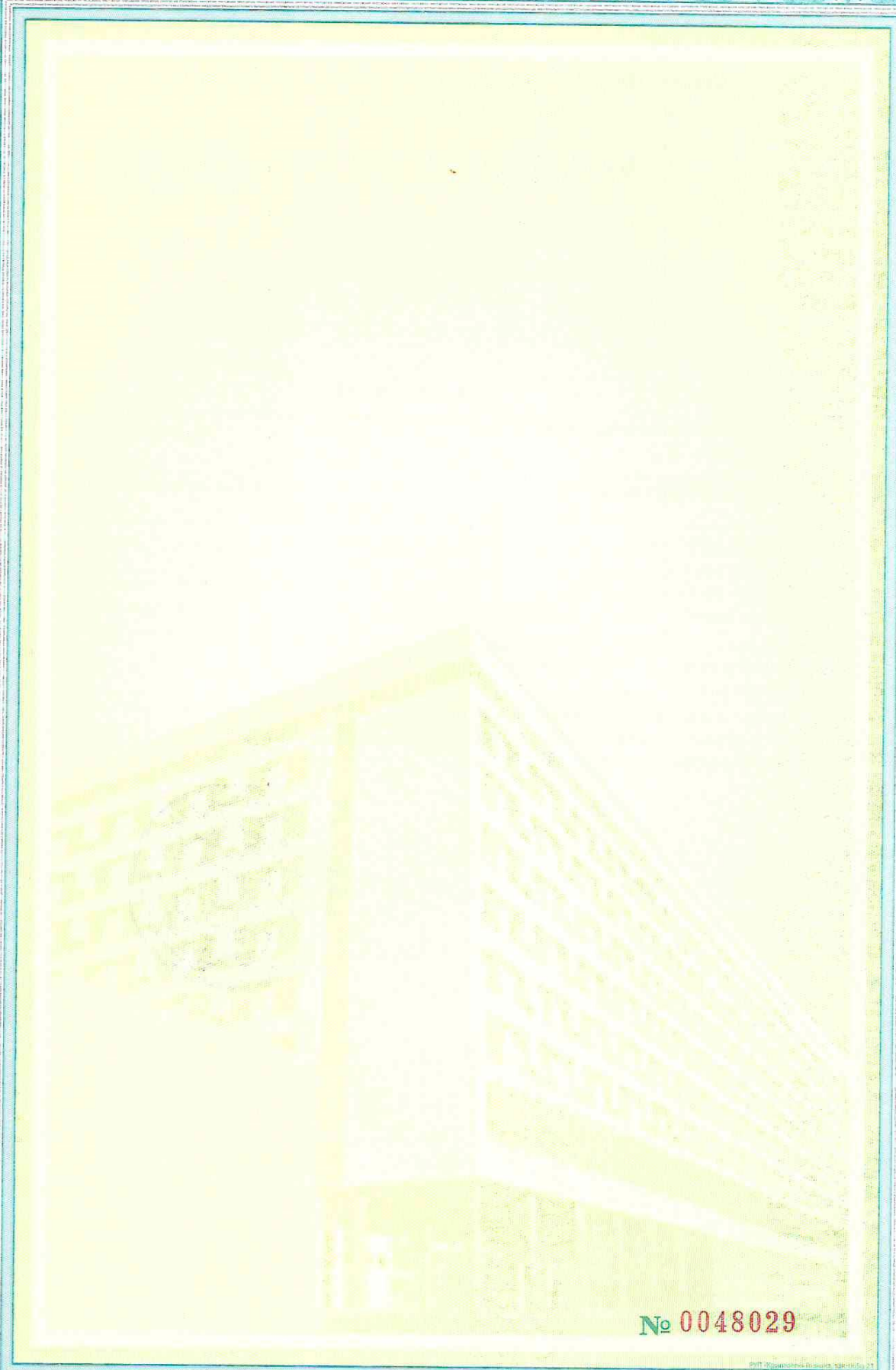
№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
Пожарно-технические показатели клей-пен полиуретановых однокомпонентных торговой марки «ТЕХНОНИКОЛЬ»			
21.	Группа горючести	ГОСТ 30244, метод П	Г4
22.	Группа воспламеняемости	ГОСТ 30402	В3
23.	Группа по дымообразующей способности	ГОСТ 12.01.044	С высокой дымообразующей способностью
24.	Класс опасности токсичности продуктов горения	ГОСТ 12.1.044	Т4

Примечание: значение показателей по пунктам 21 – 24 приняты на основании письма общества с ограниченной ответственностью «ТехноНИКОЛЬ-Строительные Системы», Российская Федерация от 18.05.2023 № б/н.

Руководитель
уполномоченного органа



В.Е.Корото



№ 0048029

PHOT. DEPARTMENT OF THE STATE DEPARTMENT

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№2

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 06.1934.23

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на клей-пены полиуретановые однокомпонентные торговой марки «ТЕХНОНИКОЛЬ»: «Клей-пена ТЕХНОНИКОЛЬ PROFESSIONAL для пенополистирола», «Клей-пена ТЕХНОНИКОЛЬ LOGICPIR», «Клей ТЕХНОНИКОЛЬ 508 PROFESSIONAL» (далее – клей-пены), производства ООО «ЗАВОД ТЕХНОФЛЕКС», Российская Федерация, (адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Филиал «Строительная химия» ООО «ЗАВОД ТЕХНОФЛЕКС», Российская Федерация), предназначенные для приклеивания тепло-, звукоизоляционных плит из прессованного и экструзионного пенополистирола (XPS), плит из пенополиизоцианурата (PIR), каменной ваты, декоративных (облицовочных) плит (панелей) из дерева, стали, ПВХ, плит OSB, фанеры, гипсоволкнистых, гипсокартонных и стекломангнетитных листов.

2. Клей-пены изготавливаются по СТО 72746455-3.6.10-2016 «Клей полиуретановый (клей-пена). Технические условия» и представляют собой однокомпонентные полиуретановый системы на основе полиэфиров, пластификаторов, пеностабилизаторов и других добавок. Клей-пены поставляются в аэрозольных баллонах объемом 1000 мл. Клей-пены поставляются в профессиональном и бытовом исполнении баллонов, где выход пены осуществляется с использованием монтажного пистолета или с использованием пластикового адаптера соответственно.

Клей-пены имеют следующее применение в зависимости от их вида:

– «Клей-пена ТЕХНОНИКОЛЬ PROFESSIONAL для пенополистирола» предназначена для крепления теплоизоляционных или звукоизоляционных плит из пенополистирола, прессованного пенополистирола, при устройстве наружной и внутренней теплоизоляции, звукоизоляции в различных системах теплоизоляции крыш, фундаментов, перекрытий и стен зданий и сооружений;

– «Клей-пена ТЕХНОНИКОЛЬ LOGICPIR» предназначена для крепления теплоизоляционных или звукоизоляционных плит из пенополиизоцианурата с различными вариантами каширования (стеклохолст, фольга и др.), при устройстве наружной и внутренней теплоизоляции, звукоизоляции в различных системах теплоизоляции крыш, фундаментов, перекрытий и стен зданий и сооружений;

– «Клей ТЕХНОНИКОЛЬ 508 PROFESSIONAL» предназначена для крепления теплоизоляционных или звукоизоляционных плит пенопласта, пенополистирола, прессованного пенополистирола, пенополиизоцианурата с различными вариантами каширования (стеклохолст, фольга и др.), при устройстве наружной и внутренней теплоизоляции, звукоизоляции в различных системах теплоизоляции крыш, фундаментов, перекрытий и стен зданий и сооружений, а так же для фиксации фасадной битумной плитки к различным поверхностям, для приклеивания декоративных панелей из древесины, фанеры, OSB плит, пластмасс, металла, для приклеивания гипсокартонных плит в технологии сухой штукатурки или стяжки.

3. Клей-пены в баллонах упаковываются в брендированные картонные коробки.

На каждом баллоне путем литографии или наклеиванием этикетки нанесена следующая информация: торговый знак изготовителя; наименование материала; указание торговой марки изготовителя; краткое описание продукции и ее области применения; меры предосторожности; краткая характеристика опасности; меры по безопасному обращению; стандарт на продукцию; гарантийный срок хранения; инструкция по применению; температурный интервал применения; масса нетто в г; объем баллона в мл; наименование и адреса заводов изготовителей; штрих-код; QR-код; сайт изготовителя; контактный номер телефона технического специалиста для консультации. На дне каждого баллона при производстве с помощью лазерной печати нанесена следующая информация: дата производства; номер партии; время нанесения маркировки; номер завода-изготовителя.

4. Клей-пена образуется при выходе из баллона однокомпонентного полиуретанового состава. Выход состава осуществляется за счет давления газа-вытеснителя после открытия клапана баллона. Вспененный однокомпонентный состав при взаимодействии с влагой, содержащейся в воздухе, полностью полимеризуется (отверждается). Рекомендуемая температура применения клей-пен от минус 10 °С (от + 5 °С для клей-пены «Клей-пена ТЕХНОНИКОЛЬ PROFESSIONAL для пенополистирола») до 35 °С.

Перед применением баллон с клей-пенной необходимо интенсивно встряхнуть клапаном вниз в течение не менее 30 секунд для полного смешивания содержимого, установить монтажный пистолет (трубку-дозатор – для бытовой клей-пены). Наносить клей-пену необходимо на предварительно очищенную от загрязнений и обезжиренную поверхность приклеиваемых плит (панелей), регулируя её равномерный выход и объем пистолетом. Запрещено наносить пену на поверхность, покрытую инеем или льдом. Рабочее положение баллона – вверх дном. После окончания работ промыть монтажный пистолет при помощи очистителя монтажной пены. Поверхность клей-пены после отверждения должна быть защищена от воздействия УФ-лучей. Расход, а также площадь нанесения клей-пены, необходимой для приклеивания плит, может отличаться в зависимости от площади и массы приклеиваемых плит и должен устанавливаться в проектной документации в соответствии с рекомендациями изготовителя.

5. Баллоны с клей-пенами транспортируют любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на соответствующих видах транспорта. Способ транспортирования должен обеспечивать защиту баллонов от механических повреждений. Баллоны с клей-пенами должны транспортироваться и храниться в заводской упаковке в вертикальном положении, предохраняя от попадания атмосферных осадков и солнечных лучей, а также нагревания выше 50 °С. Высота штабеля не должна превышать 2-х метров. Рекомендуемый температурный режим хранения от 5 °С до 25 °С.

6. Гарантийный срок хранения клей-пен в заводской упаковке – 18 месяцев с даты изготовления при соблюдении условий транспортирования и хранения.

7. Проектирование, производство и приемку работ по монтажу трубопроводов отопления и водоснабжения с применением кранов следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, проектной и технологической документации, действующими на территории Республики Беларусь, строительных норм и строительных правил, а также с учетом настоящего технического свидетельства и рекомендаций изготовителя по применению, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемой продукции.

8. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель
уполномоченного органа



В.Е.Корото

0048047